

LF 10700 CG-UV

DESCRIZIONE PRODOTTO

L'LF 10700 CG-UV è un laminato lucido trasparente progettato specificamente per la protezione di stampe digitali di dimensioni medie e grandi.

Fa parte della serie LF 10700, una gamma di laminati cast che, unitamente alla serie JT 10700 crea il connubio perfetto per le applicazioni 3D più complicate. Grazie alla loro estrema conformabilità e alle prestazioni affidabili nel tempo, questi prodotti sono particolarmente adatti per il wrapping parziale o totale di veicoli e superfici corrugate.

L'LF 10700 CG-UV è un film cast in PVC lucido ultra trasparente morbido da 30µm rivestito su un lato con un adesivo permanente ultra trasparente.

Il prodotto è stato concepito specificamente per la protezione di stampe UV digitali, ma è anche compatibile con altre tecniche di stampa digitali standard quali solvente, ecosolvente e latex.

Vantaggi dell'LF 10700 CG-UV

- Aiuta a ridurre lo sbiadimento del colore causato dall'esposizione ai raggi ultravioletti (UV).
- Protegge gli inchiostri UV da abrasione, impronte digitali, ecc.
- È adatto per applicazioni da interni e da esterni.
- Non influenza il livello del pH del substrato sul quale è applicato.
- Presenta un adesivo high tack adatto alla laminazione di inchiostri solventi, ecosolventi, latex e UV.
- È specificamente concepito per la protezione di materiali stampati estremamente flessibili quali la serie JT 10700 e il WW100.

PROPRIETÀ FISICHE

	<u>Valori medi</u>	<u>Metodo di prova</u>
<u>Adesivo</u>		
Presa rapida su vetro (N/25 mm)	12	FTM 9
Staccamento 180° su vetro (N/25 mm)		
- dopo 20 minuti	13	FTM 1 (ASTM D 903-49)
- dopo 24 ore	16	FTM 1 (ASTM D 903-49)
Stabilità dimensionale	< 0,30 mm	FTM 14
Infiammabilità	Autoestinguente	Campione montato su alluminio
<u>Rifiuti del liner</u>		
Carta bianca patinata (g/m ²)	135	ISO 536
<u>Spessore</u>		
Film + adesivo (µ)	57	ISO 534 (ASTM D 645)

RESISTENZA AL CALORE

Intervallo temperatura di applicazione: da + 5°C a + 40°C

Intervallo temperatura per uso finale: da - 30°C a + 100°C

Per temperature al di fuori degli intervalli indicati in precedenza, rivolgersi a MACtac.

RESISTENZA CHIMICA

Resistente a brevi periodi di immersione in acqua e a un breve contatto con detergenti, alcol e alcuni solventi alifatici. Il contatto con chetoni, esteri, solventi aromatici e idrocarburi clorurati non è consigliato.

Per ulteriori indicazioni tecniche, rivolgersi a MACtac.

DURATA ALL'IMMAGAZZINAGGIO

2 anni immagazzinato da 15 a 25°C e \pm 50% di umidità relativa.

DURATA PREVISTA

La durata prevista del prodotto non elaborato applicato in verticale all'aperto in Europa Centrale (Zona 1) è di un massimo di 4 anni. Le presenti informazioni sono basate su esperienze reali e sull'invecchiamento artificiale in conformità con quanto stabilito dalla norma ISO 4892-2.

L'applicazione d'interni aumenterà i valori di durata del laminato.

Nota bene: *l'esposizione a temperature rigide, ai raggi ultravioletti e al clima tipico dei Paesi dell'Europa meridionale e delle regioni tropicali, sub-tropicali o desertiche causerà un deterioramento più rapido. Questo vale anche per le aree inquinate, l'alta quota e l'esposizione a sud. Nessuna garanzia di durata è indicata per un'esposizione orizzontale. Per maggiori informazioni, fare riferimento al Technical Bulletin 7.5: "Resistenza all'aperto della combinazione di materiali stampati MACtac e laminati".*

NOTE GENERALI

- Quando è prevista l'esposizione ad agenti chimici, solventi o acqua da alta pressione, si raccomanda di sigillare i bordi delle stampe con vernice o silicone per impedirne la penetrazione.
- Laddove possibile, testare sempre la costruzione proposta nelle condizioni effettive di applicazione e di utilizzo finale, in quanto non esiste un adesivo al 100% multiuso per tutti i tipi di materiali.
- Per il wrapping di auto e di flotte con stampa UV: servirsi di inchiostri UV 3D allungabili per evitare screpolature della stampa al momento dell'applicazione.
- Per ottenere i massimi risultati, si consiglia di applicare l'LF 10700 Series (sull'immagine) con l'aiuto di un laminatore professionale con una temperatura massima del cilindro pari a circa 20-22°C. Regolare la velocità e la pressione per evitare l'elongazione o il deterioramento del film.
- Al momento di effettuare la laminazione di stampe digitali, assicurarsi che la stampa stessa sia perfettamente asciutta.
- Per la laminazione di stampe UV è sconsigliato l'uso di laminatori flat bed in quanto la pressione non è sufficiente a evitare l'argentatura.
- Il **JT 10700 Series** laminato con **LF 10700 CG-UV** può essere arrotolato garantendo la massima facilità di trasporto. La bobina deve avere un diametro superiore a 7 cm e l'immagine deve essere rivolta verso l'esterno.
- Fare riferimento al Technical Bulletin 4.2 "Guida per l'applicazione del WW 100" per maggiori informazioni sulle procedure di applicazione dei WW100 + LF 10700 Series.
- **L'uso dell'LF 10700 Series per la laminazione di film perforati one way vision non è consigliato**

NOTA IMPORTANTE

LIMITAZIONE DI RESPONSABILITÀ

Tutte le affermazioni, le informazioni tecniche e le indicazioni di Mactac sono basate su test ritenuti affidabili, ma non costituiscono alcun tipo di garanzia. Tutti i prodotti di Mactac sono venduti con l'intesa che l'acquirente abbia stabilito in maniera indipendente l'adeguatezza di tali prodotti per i suoi scopi. Tutti i prodotti Avery Dennison sono venduti alle condizioni descritte nei termini e condizioni di vendita standard di Avery Dennison. Si veda la pagina <http://terms.europe.averydennison.com>



Assistenza tecnica

Mactac Europe SPRL

Tel: +39 031 923 5001

Fax: +39 031 923 5001

E-mail: mactac.europe@mactac.eu

Sito Web: www.mactacgraphics.eu