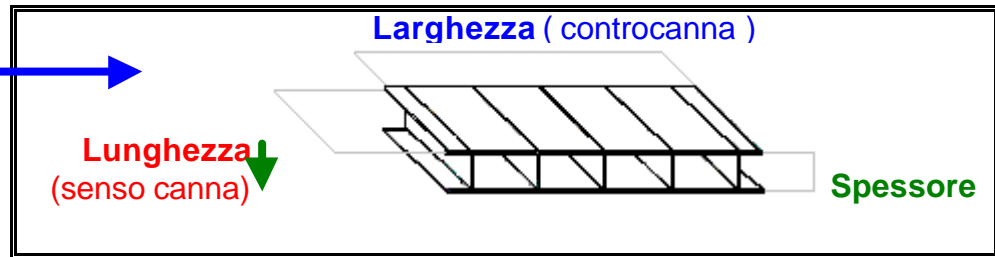
	Scheda Informazioni Prodotto	Rev. 5
	SI 1 – LASTRA CARTONPLAST	



Le dimensioni della lastra devono essere espresse in millimetri indicando :

Lunghezza X Larghezza X Spessore


La prima dimensione espressa è sempre la lunghezza (senso canna)

Materia base: POLIPROPILENE COPOLIMERO (C₃H₆)n(C₂H₄)m

CARATTERISTICA	FATTIBILITA'	CRITERI DI ACCETTAZIONE	PROCEDURA DI PROVA N°
Lunghezza (senso canna)	Da 600* a 6000 mm	+/- 1%	7
Lunghezza (rotoli)	Da 50 mt. a Ø max. rotolo 1 mt		
L A R G H E Z Z A	Lastre canna standard	+/- 3 mm	7
	Lastre canna semilarga		
	Lastre tripla parete		
	(rotoli)		
Differenza diagonali	///	< 0.5 % fino ad un max. di 10 mm	8
S P E S S O R E	Lastre canna standard	+/- 0.1 mm	9
	Lastre canna semilarga		
	Lastre tripla parete		
	(rotoli)		
G R A M M A T U R A	Lastre canna standard	+/- 10% fino a 1.000 gr/mq; +/- 5% oltre 1.000 gr/mq	10
	Lastre canna semilarga		
	Lastre tripla parete		
	(rotoli)		
Coprenza master	///	+/- 5 % rispetto a campione di riferimento	12
Planarità	///	Max. 1 onda e +/- 0.5% lungh. / largh.	14
Aspetto estetico	Valutazione dell'addetto al controllo qualità del prodotto rispetto a campione di riferimento		18

Formati inferiori ai minimi suindicati si possono ottenere tramite una lavorazione successiva.

5	29/11/08	Principale modifica Adeguamenti vari	Francesco Manconi	Mario Grillo
Rev.	Data	Descrizione	Redazione	Approvazione

	Scheda Informazioni Prodotto	Rev. 5
	SI 1 – LASTRA CARTONPLAST	

Limiti di grammatura in funzione dello spessore della lastra e del passo canna



Passo canna

Canna standard – Passo 3.2 – 3.5									
Spessore mm		1.8	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0
Gramm. gr/mq	Min.	240	250	350	400	600	700	850	900
	Max.	350	700	800	1.200	1.500	1.500	1.500	1.500

Canna semilarga - Passo 4.5								
Spessore mm		3.5	4.0	4.5	5.0	6.0	7.0	8.0
Gramm. gr/mq	Min.	450	500	600	650	1.000	1.500	1.500
	Max.	600	800	800	1.500	2.000	2.000	2.000

Tripla parete – Passo 5.3					
Spessore mm		7.0	8.0	10.0	11.0
Gramm. Gr/mq	Min.	800	1.450	1.750	2.400
	Max.	1.500	2.500	3.000	3.000

T Trattamenti applicabili – su richiesta da parte del Cliente - in fase di preventivo

1) Trattamento Stampa

- = 46 dyn / cm per lastre di qualsiasi tipologia di canna e di spessore ad esclusione delle interfalde
- Presente su due lati
- Durata indicativa 6 mesi in condizioni ottimali di stoccaggio. (es. prodotto imballato, ambiente asciutto)

2) Trattamento antistatico

- Durata indicativa 6 mesi in condizioni climatiche standard (ad es. l'efficacia del trattamento tende a ridursi all'aumento di temperatura.)

3) Trattamento anti – UV

- In funzione del tempo di esposizione ai raggi UV, richiedere trattamento idoneo.

4) Istruzioni per ulteriori lavorazioni

- Prima di ulteriori lavorazioni assicurarsi che il materiale raggiunga una temperatura superiore ai 15°C in ogni suo punto.

Lavorazioni applicabili

- Squadratura e fustellatura **effettuata in condizioni standard di temperatura** (tolleranza su lunghezza / larghezza si riduce a : +/- 1 mm durante queste lavorazioni)
- Chiusura canne (solo in caso di lastra uso interfalda; tolleranza lungh./largh. Si riduce a : -0 + 5 mm)
- Microforatura (solo su un lato della lastra) per grammature <800gr/mq.
- Stampa
 - Flexo in linea 1 colore recto/verso dimensioni max. 450 * 90 mm
 - Flexo fuori linea 5 colori dimensioni max 1.500 * 1.900 mm
 - Serigrafia fuori linea dimensioni max. 1500 * 1900 mm

Imballo

- Pallet in legno, film estensibile, reggette, angolari di protezione.

Condizioni tecniche base di fornitura

- Tipologia di canna e colore sono caratteristiche concordate con il Cliente tramite campione di riferimento
- Conformità del materiale a particolari normative (ad es. alimentare, giocattoli, ...) può essere garantita ed eventualmente dichiarata solo se richiesta dal Cliente in fase di preventivo
- Unità di misura vendita: N° lastre; eventuali richieste in Kg vengono convertite utilizzando la grammatura
- Conservare il cartello d'identificazione del prodotto per esigenze di rintracciabilità