

## MACal® 1169 e 1179 Print & Cut

### Scheda tecnica

#### DESCRIZIONE PRODOTTO

MACal 1169 & 1179 Print & Cut sono pellicole metallizzate particolarmente uniformi, bi-facciali, spalmate con un adesivo acrilico permanente che offre un'eccellente stabilità dimensionale. MACal 1169 e 1179 Print & Cut garantiscono una gradevole finitura argento/oro su entrambi i lati del prodotto per decorazioni che attirano l'attenzione.

#### STRUTTURA

##### **Materiale del frontale:**

Pellicola a doppio strato da 120 µm costituita da uno layer di pvc calandrato polimerico stabilizzato privo di cadmio accoppiato a un PET metallizzato.

##### **Adesivo:**

Adesivo acrilico permanente, trasparente a base solvente di alta qualità

##### **Liner:**

Liner opaco in PET, 75µm

#### UTILIZZI TIPICI

I MACal 1169 & 1179 Print & Cut sono stati creati per applicazioni di marcaggio di media durata da interno e di breve durata da esterno: grafica per vetrine, superfici piane di veicoli.... Sono stati concepiti per la maggior parte delle piattaforme di stampa inkjet e per un taglio a plotter senza problemi.

#### DURATA PREVISTA

La durata prevista del prodotto non lavorato in Europa Centrale (Zona 1) è di:

- 3 anni indoor
- 3 mesi outdoor per la versione gold (oro); 6 mesi per la versione silver (argento)

Le presenti informazioni sono basate su esperienze reali e sull'invecchiamento artificiale in conformità con quanto stabilito dalla norma ISO 4892-2.

**Nota bene:** l'esposizione a temperature rigide, ai raggi ultravioletti e al clima tipico dei Paesi dell'Europa meridionale e delle regioni tropicali, sub-tropicali o desertiche causerà un deterioramento più rapido. Questo vale anche per le aree inquinate, l'alta quota, il posizionamento orizzontale e l'esposizione a sud.

#### DURATA IMMAGAZZINAGGIO

2 anni immagazzinato da 15 a 25°C e ± 50% di umidità relativa.

#### PROPRIETÀ FISICHE (valori tipici)

**Spessore** (mm) (pellicola + adesivo) ISO 534  
0,145

**Dati relativi al materiale del frontale, 23°C** DIN 53455-5

Resistenza alla tensione: 50 N/15mm

Allungamento a rottura: 60 %

#### **Dati relativi all'adesivo, 23°C**

Staccamento dell'adesione 180° su acciaio inossidabile (N/25 mm)

- 20 min. residenza: 16

- 24 ore residenza: 19

- 1 settimana residenza: 21

#### **Stabilità dimensionale**

Contrazione (1 settimana a 70°C) ≤ 0,5mm

#### **Gamme di temperature:**

Applicazione: da + 8°C a + 40°C

Uso: da - 40°C a + 90°C

#### **Infiammabilità**

ISO 3795

Campione montato su alluminio: autoestinguente.

#### **Resistenza ai solventi e alle sostanze chimiche**

Resistente alla maggior parte degli oli e dei grassi, carburanti, solventi alifatici, acidi deboli, sali e sostanze alcaline.

#### LAVORAZIONE

##### **Stampa**

Questo prodotto è concepito per la stampa con inchiostri solvent, eco-solvent, latex e UV su stampanti di grande formato.

Se stampato con UV, occorre adattare le impostazioni relative alla velocità di stampa e polimerizzazione. fare riferimento alle impostazioni suggerite dal produttore della stampante in caso di materiali sottili e morbidi.

Per ottenere la migliore qualità di stampa possibile, assicurarsi di utilizzare i giusti profili ICC e la corretta configurazione della stampante.

I profili ICC sono forniti unicamente come risorsa per i clienti. L'ambiente di stampa, la natura specifica del singolo impianto di stampa, gli inchiostri e il software possono influire significativamente sul risultato finale. È responsabilità del cliente stabilire l'adeguatezza di qualsiasi profilo a essere utilizzato nel proprio specifico ambiente di stampa.

Condizioni della sala stampa: Stampare in una sala stampa condizionata a ± 23°C (73°F) e 50% RH.

La cellula di allineamento di stampa può essere disturbata dalla finitura a specchio del prodotto. Come nel caso dei materiali riflettenti, una piccola striscia di AT opaco può essere applicata sul bordo del prodotto per facilitare il processo di stampa.

Fissare il supporto da stampa al mandrino di avvolgimento per evitare lo slittamento del prodotto

##### **Taglio a plotter**

Taglio pulito, rapido e senza problemi con la maggior parte dei plotter. Sebbene il prodotto possa essere direttamente stampato e tagliato, si raccomanda di attendere almeno 24 ore, possibilmente 48, tra una fase e l'altra, per consentire l'evaporazione del solvente e ridurre al minimo i rischi legati alla presenza di solventi (sollevamento dei bordi, taglio impreciso...).

La combinazione di un portalama in metallo più rigido con una lama più resistente (come quella solitamente utilizzata per le pellicole sabbiate) aiuta a eseguire la fase di taglio con una minor forza.

La regolazione della profondità di taglio è importante: se il taglio è troppo profondo, il liner di protezione si potrebbe staccare con l'adesivo quando la pellicola viene trasferita sull'application tape.

### **Applicazione**

Il trasferimento della pellicola tagliata sull'application tape e deve essere sempre eseguito rimuovendo il liner dal materiale autoadesivo (vale a dire con il frontale in PVC rivolto verso il basso sulla superficie di lavoro) e non sollevando l'application tape.

I MACal 1169 & 1179 Print & Cut possono essere applicati con il metodo di applicazione a secco e/o bagnato su superfici piane.

### **Note importanti**

Tutte le superfici cui sarà applicato il materiale devono essere pulite accuratamente da polvere, grasso o qualsiasi altra

contaminazione. La compatibilità con vernici e laccature deve essere sperimentata dall'utente finale prima dell'uso.

Utilizzare una spatola con protezione in feltro per ridurre al minimo la formazione di graffi al momento dell'applicazione del prodotto.

### **Sigillatura dei bordi**

Quando è probabile che l'esposizione a prodotti chimici e fuoriuscita di solvente, sigillando i bordi delle grafiche con una vernice si impedirà il sollevamento dei bordi.

#### **NOTA IMPORTANTE**

*Tutti i prodotti MACtac sono sottoposti ad un attento controllo qualità lungo l'intero processo di produzione e ne è garantita la commerciabilità e l'assenza di difetti di manodopera.*

*Le informazioni pubblicate relative ai prodotti MACtac sono basate su ricerche ritenute affidabili dall'azienda, sebbene tali informazioni non costituiscano garanzia alcuna.*

*Per via della varietà dei possibili utilizzi dei prodotti MACtac e del continuo sviluppo di nuove applicazioni, l'acquirente deve valutare attentamente l'adeguatezza e le prestazioni del prodotto per ciascun uso previsto e deve assumersi tutti i rischi relativi a tale uso. Il venditore non sarà ritenuto responsabile per eventuali danni che superino il prezzo di acquisto del prodotto né per eventuali danni incidentali o conseguenti.*

*Tutte le specifiche tecniche possono essere soggette a modifiche in assenza di previo avviso.*